**维保设备清单**

|  |  |  |  |  |
| --- | --- | --- | --- | --- |
| 序号 | 编号 | 数量 | 单位 | 备注 |
| **一、****详****细****设****备****清****单** | **1** | **垂直输送分拣机械设备** | **8** | **部** |  |
| 1.1 | 垂直高速多箱位分拣机LT1 | 1 | 部 |  |
| 1.2 | 滑块式高速静音分拣机LT2 | 1 | 部 |  |
| 1.3 | 滑块式高速静音分拣机LT3 | 1 | 部 |  |
| 1.4 | 垂直高速多箱位分拣机LT4 | 1 | 部 |  |
| 1.5 | 滑块式高速静音分拣机LT5 | 1 | 部 |  |
| 1.6 | 滑块式高速静音分拣机LT6 | 1 | 部 |  |
| 1.7 | 垂直高速多箱位分拣机LT7 | 1 | 部 |  |
| 1.8 | 滑块式高速静音分拣机LT8 | 1 | 部 |  |
| **2** | **水平输送分拣机械设备** | **1** | **套** |  |
| 2.1 | 多楔带积放式输送模组（水平线） | 35 | 套 |  |
| 2.2 | 多楔带积放式输送模组（水平线） | 120 | 套 |  |
| 2.3 | 90°转弯输送机 | 33 | 套 |  |
| 2.4 | 爬坡皮带机 | 3 | 套 |  |
| 2.5 | 移载机 | 35 | 套 |  |
| **3** | **站点输送分拣机械设备** | **145** | **套** |  |
| 3.1 | 多楔带积放式输送模组（高分子附胶） | 44 | 套 |  |
| 3.2 | 多楔带积放式输送模组（高分子附胶） | 44 | 套 |  |
| 3.3 | 多楔带积放式输送模组（井道内，高分子附胶） | 16 | 套 |  |
| 3.4 | 智能站点总成 | 45 | 套 |  |
| 3.5 | 机械手智能存取站 | 1 | 套 |  |
| 3.6 | 医用物流机器人接驳小车 | 1 | 套 |  |
| **4** | **物资传输系统** | **1** | **套** |  |
| 4.1 | 条码管理软件系统 | 1 | 套 |  |
| 4.2 | 物流远程监控软件系统 | 1 | 套 |  |
| 4.3 | 上位机管理软件（WCS系统） | 1 | 套 |  |
| 4.4 | 垂直输送电控系统 | 1 | 套 |  |
| 4.5 | 站点输送电控系统 | 1 | 套 |  |
| 4.6 | 水平输送电控系统 | 1 | 套 |  |

**服务要求：**

|  |
| --- |
| **设备日点检表** |
| 序号 | 检查项目 |
| 　 | 水平线 |
| 1 | 工作站点干净、整洁，各部件牢固无松动，线路无裸露 |
| 2 | 工作站点运行正常，无故障 |
| 3 | 工作站点扫描枪/条码打印机等配套设备工作正常 |
| 4 | 水平线电机运行无噪音 |
| 5 | 水平线减速机运行无噪音，不漏油 |
| 6 | 模块化水平线需检查电辊筒固定件不松动，预防绞线 |
| 7 | 电滚筒运行无噪音 |
| 　 | 高层提升机 |
| 1 | 机房干净、整洁，门窗完好，应急照明正常。 |
| 2 | 急停装置功能正常 |
| 3 | 曳引机运行时无异常振动和异常声响 |
| 4 | 门机运行正常，开关门顺畅，无撞击 |
| 5 | 工作站点层门运行正常，无故障 |
| 　 | 低层提升机 |
| 1 | 机房干净、整洁，门窗完好，照明正常。 |
| 2 | 电机运行时无异常振动和异常声响 |
| 3 | 设备运行时各传动结构无异响 |
| 4 | 设备外观保持清洁 |
| 5 | 提升机内部模组水平，无倾斜 |
| 6 | 提升机开关门动作正常，无故障，无噪音 |
| 　 | 爬坡机 |
| 1 | 设备运行正常，无异常噪音 |
| 　 | 移载机 |
| 1 | 设备运行正常，无异常噪音 |
| **设备周点检表** |
| 序号 | 检查项目 |
| 　 | 水平线 |
| 1 | 传感器感应正常，无污迹，无延迟，无故障 |
| 2 | 反射板无松动，无污迹，位置适中 |
| 3 | 水平传输线运行无阻塞，无异响 |
| 　 | 高层提升机 |
| 1 | 轿厢平层精度符合标准 |
| 2 | 工作站点紧急停止按钮功能正常 |
| 3 | 底坑环境干净，无积水、渗水，地坑照明正常有效 |
| 4 | 随行电缆无损伤 |
| 5 | 轿顶上干净整洁，防护栏无锈蚀，松动，脱落 |
| 6 | 井道照明齐全，正常有效 |
| 7 | 曳引轮槽及曳引钢丝绳干净，无严重油腻，钢丝绳张力均匀 |
| 8 | 油杯的吸油毛毡齐全，油量适中，油杯无泄漏 |
| 9 | 轿厢内保持清洁，模组固定牢靠 |
| 10 | 轿厢内阻挡器工作正常 |
| 11 | 轿厢内辊筒模组工作正常（细则参见水平线模组要求） |
| 　 | 低层提升机 |
| 1 | 提升机内模组平层精度符合标准 |
| 2 | 工作站点紧急停止按钮功能正常 |
| 3 | 基底环境干净，无积水、渗水 |
| 4 | 随行电缆（坦克链）无损伤 |
| 5 | 井道照明齐全，正常有效 |
| 6 | 提升机内部模组运行正常 |
| 7 | 皮带传动式提升机检查两侧皮带有无松动，张紧程度是否相同 |
| 8 | 齿条传动式提升机检查两侧齿条保持润滑，无锈蚀 |
| 　 | 爬坡机 |
| 1 | 设备保持清洁，无杂物 |
| 2 | 坡面皮带无跑偏现象，边缘无明显磨损 |
| 　 | 移载机 |
| 1 | 设备保持清洁，无杂物 |

|  |
| --- |
| **设备月点检表** |
| 序号 | 检查项目 |
| 　 | 水平线 |
| 1 | 逐个紧固电辊筒辊轮固定件，保证电辊筒运行正常，螺丝无松动 |
| 2 | 水平传输线干净整洁，无杂物，无锈蚀 |
| 3 | 水平传输线模块衔接处无松动，脱落 |
| 4 | 水平滚筒线楔带无明显磨损，更换老化楔带 |
| 5 | 各部件无明显锈迹 |
| 　 | 高层提升机 |
| 1 | 控制柜接触器，继电器的触点接触良好 |
| 2 | 轿门门锁电气触点清洁，接触良好 |
| 3 | 曳引机减速箱油位正常，油品良好，表面无油污 |
| 4 | 曳引机制动器间隙均匀，符合要求，表面无油污 |
| 　 | 低层提升机 |
| 1 | 对导轨进行清洁，保持轨道干净无污染 |
| 2 | 检查提升机内部光电，确保光电位置正确，无松动 |
| 3 | 控制柜接触器，继电器的触点接触良好 |
| 　 | 爬坡机 |
| 1 | 爬坡机上端保持水平 |
| 2 | 爬坡机下端保持水平 |
| 3 | 皮带松紧度适中，调节螺栓紧固 |
| 　 | 移载机 |
| 1 | 辊轮运行正常，无异常声响 |
| 2 | 顶升滚筒运行时水平滑块移动正常 |
| 3 | 上层滚筒与上层皮带的移动轴承在滑块上 |
| 4 | 上层皮带无松动 |
| 5 | 滚筒线楔带无异常磨损 |

|  |
| --- |
| **设备半年点检表** |
| 序号 | 检查项目 |
| 　 | 水平线 |
| 1 | 水平传输线辊轮牢固，稳定，筒体径向跳动符合标准 |
| 2 | 水平传输线各线路紧固、整齐，各接线端子线号齐全清晰符合标准 |
| 3 | 水平滚筒线吊装结构无松动 |
| 　 | 高层提升机 |
| 1 | 检查导靴确保导靴磨损量在正常范围内 |
| 2 | 提升机点检修开关、急停开关功能正常 |
| 3 | 地坑缓冲器有效可正常工作 |
| 4 | 控制柜内各接线端子紧固，整齐，线号齐全清晰 |
| 5 | 井道、对重、轿顶各反绳轮轴承部无异常声，无振动，润滑良好 |
| 6 | 悬挂装置、补偿绳的磨损量、断丝数不超过要求 |
| 7 | 绳头组合的螺母无松动 |
| 8 | 限速器钢丝绳的磨损量、断丝数不超过要求 |
| 9 | 补偿链与轿厢、对重结合处的固定牢靠、无松动 |
| 10 | 上下极限开关工作正常 |
| 11 | 导轨、导轨支架清洁、无松动 |
| 12 | 曳引钢丝绳的磨损量（直径>原直径90%）、断丝数(单股<5根)不超过要求，无锈蚀现象 |
| 　 | 低层提升机 |
| 1 | 检查导轨、导靴确保导轨、导靴磨损量在正常范围内 |
| 2 | 提升机上下限位，原点等接近开关功能正常 |
| 3 | 提升机内部各机械结构紧固牢固，机械结构无磨损 |
| 　 | 爬坡机 |
| 1 | 爬坡机皮带面磨损量在正常范围 |
| 2 | 电机及减速机机械结构无磨损 |
| 3 | 各连接件、紧固件螺母无松动 |
| 　 | 移载机 |
| 1 | 上层皮带磨损在正常范围内 |
| 2 | 滚动包胶磨损在正常范围内 |
| 3 | 移载顶升高度在标准范围内 |
| 4 | 电辊筒卡口处螺母无松动 |